



Anwendungshinweise: Plasti Dip als wiederablösbare Sprühfolie

Verarbeitung

Plasti Dip Flüssiggummi ist tauch-, streich- oder sprühbar und nach dem Austrocknen geruchsneutral. Bei jeder Art der Aufbringung sollte darauf geachtet werden, dass die zu beschichtende Oberfläche gründlich gereinigt wird und staub-/fettfrei ist, bevor mit der Beschichtung begonnen wird.

Dieses Dokument beschreibt die Verarbeitung von PLASTI DIP Flüssiggummi als Sprühfolie (hier: Aufbringung mittels Lackierpistole)



Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt 20 – 23 °C ohne direkte Sonneneinstrahlung. Durch die Verwendung von Plasti Dip bei kühleren Temperaturen können Trocknungszeiten, Oberflächenqualität sowie Spritzleistung beeinträchtigt werden.



Auf ausreichenden Arbeitsschutz achten: Atemschutzmaske mit A1P oder A2P Filter sowie Verdünner-resistente Handschuhe tragen.

Verarbeitung uni-Farbe: Bei Verarbeitung einer Basisfarbe matt wie klar, schwarz, weiss oder grau kann diese Farbe direkt in mehreren Schichten aufgetragen werden. Angegebene Materialmenge beachten, um erforderliche Dicke mit 6 Schichten zu erreichen.

Verarbeitung Effektfarben: Bei Verarbeitung von Effektfarben ist die Aufbringung in mehreren Farbschichten (Coats) erforderlich: 1. Base Coat, 2. Effect Coat, 3. Top Coat. Siehe Abschnitte Base Coat und Leitfaden.

Lagerung

Lagerung: Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht geschlossen halten. Originalverschlossene Behälter sind mehrere Jahre lagerfähig.

Lagerung angebrochener Behälter: Während der Verarbeitung nicht genutzte Mengen luftdicht verschliessen. Angebrochene Gebinde innerhalb von 12 Monaten aufbrauchen. Bei allen Gebinden wieder originalen Deckel und Sicherungsverchluss anbringen.

Sprühfolierung mit Lackierpistole

Anwendung: KfZ-Folierung/Lackierung („Dippen“):

Düsengröße 1,5-1,6 mm – Druck 1,4-1,8 bar (20-25psi)

Verdünnung 1:1 für PlastiDip UV matt. Die Produktreihen Glossyfier, HighGloss, Metalizer, Pearlizer und „Sprayable“ sowie „Spray 50“ sind bereits sprühfertig vorverdünnt.

Industrie-Beschichtung:

Anwendung: Versiegelung von Oberflächen

Düsengröße 2,2-2,5 mm – Druck 2,5-3 bar

Verdünnung 0,5:1 für PlastiDip UV matt.

(0,5l Verdünner auf 1l Plasti Dip)

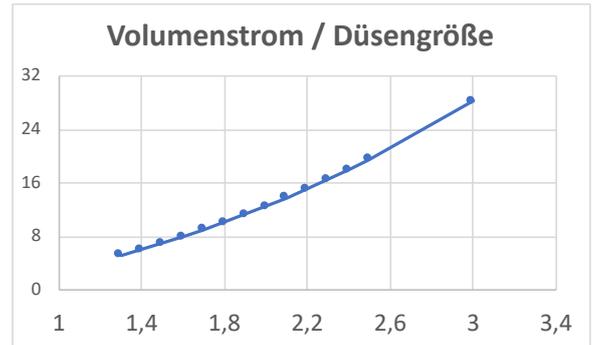
Hohe Schichtstärke, geringe Viskosität

Düsengröße 3-4 mm – Druck 3,5-4 bar

Verdünnung 0,1:1 für PlastiDip UV matt.

(0,1l Verdünner auf 1l Plasti Dip)

Sehr hohe Schichtstärke, geringste Viskosität



Zwischenablüftzeiten

Abhängig von Umgebungs-Temperatur und Schichtdicke beträgt die Zwischenablüftzeit 15-30 Minuten je Sprühschicht. Auf geschlossene, trockene Oberfläche ohne einzelne feuchte Stellen achten, besonders an Sicken und Kanten.



Zwischenablüftung nicht durch direktes Sonnenlicht, direkten Luftstrom oder Temperaturen über 40°C beschleunigen!

Schichtdicken (technisch)

Gesamtauftrag: 125µ nicht unterschreiten, optimal 150-200µ (0,2mm). Die erforderliche Schichtdicke kann mit 3-6 Sprühvorgängen, abhängig von Düsengröße und Verdünnung, erzielt werden.

Materialmengen

XXS Motorrad, Trike, Quad



3-5L

XS Micro Car, Smart, Mini 1. Gen



7-8L

S Golf / Mini Cabrio, Fiat 500, VW UP!



8-10L

M Golf 2-5, Audi TT, Peugeot RCZ



10-12L

L Audi A5, BMW 3, Tesla Model S



12-15L

XL Golf Variant, Skoda Oktavia, Audi avant



13-16L

XXL SUV Klasse, Audi Q, Range Rover



18-23L

XXXL Ford F350, VW Bus, Fiat Ducato



23-26L

Basis für Effekte (Base Coat)

Das Base Coat bildet die Basis für den Untergrund von allen Perlglanz- & Metallic- Effekten und erfüllt drei Aufgaben: Haftvermittlung, Farbneutralisierung, Effektausprägung.

1. Haftvermittlung: Bei Anwendung als abziehbare Sprühfolie wird für Plasti Dip kein separater Primer angeraten. Die Verwendung von Plasti Dip transparent bildet eine ausreichend stark haftende Basis. Das pigmentlose Plasti Dip weist eine höhere Adhäsion auf als pigmentierte Varianten. Insbesondere Metallic-Effekte benötigen eine Basis von transparentem oder schwarzem Dip, da diese wegen der hohen Pigmentierung über eine geringere Haftkraft verfügen.

2. Farbneutralisierung: Für homogenes Sprühbild ist ein neutraler Untergrund erforderlich - insbesondere bei unterschiedlich hellen oder farbigen Untergründen! Das Auftragen von mindestens 4 Schichten BaseCoat sichert ausreichende Schichtdicke und homogene Farbgebung für Effekte. Bitte Empfehlungen zur Materialmenge beachten.

3. Effektausprägung: Für alle Effekte mit Metallic-Pigmenten (Gold, Silber, Bronze) oder Colorshift-Effekte ist die Wahl der passenden BaseCoat-Farbe relevant!

Metallic-Pigmente wirken unterschiedlich je nach Farbton, auf dem sie aufgetragen werden. Sowohl bei Lacken, als auch bei Sprühfolien.

Colorshift-Effekte basieren auf dem „Interferenz-Effekt“. Diese Pigmente benötigen daher immer einen schwarzen Untergrund.



Flash Pearl auf weiss / schwarz

Bronze Effekt (Merck Iriodin 9500)



weiss / white

schwarz / black

Red Metallic (Merck Iriodin 9504)



weiss / white

schwarz / black

Türkis (Merck Iriodin 9440 Blue Green)



weiss / white

schwarz / black

Merck Colorstream „Arctic Fire“



weiss / white

schwarz / black



Verwendung von Trockenpigmenten nur ohne Stellmittel. Flüssigpigmente nur von zugelassenen Herstellern oder Plasti Dip Tints verwenden. Bei Fragen vorher Kundenservice kontaktieren.

Leitfaden: Auto komplett sprühfolieren



Zur Vorbereitung Auto waschen, gründlich trocknen. Anbauteile evtl. entfernen dann mit Maskierband Abkleben.



Auto entfetten, z.B. mit Plasti Dip Verdünner / Silikonentferner, optional mit Druckluft Entstauben.



Plasti Dip 1:1 mit Verdünner mischen, gründlich verrühren. Nicht benötigtes Material luftdicht verschliessen.



Base Coat sprühen - schwarz, grau oder weiss: 4 Schichten, jeweils 1/4 Stunde trocknen.



Effekt-Pigmente in transparent (clear) einrühren: etwa 8-10g pro Liter Plasti Dip sprühfertig.



2-3 Schichten Metallic-Effekt Dip auftragen. Streifen jeweils 50% überlappen.



Für Glanz 2 Top Coats Glossy sprühen. (Für Matt 2 Top Coats transparent.) Schichten nass sprühen. Ca. 15 Min. trocknen.



Schon vor dem vollständigen Trocknen Maskierungen entfernen. Für weiche Kanten mit Verdünner Kanten anfeuchten.



Türgriffe und Spiegelkappen ggf. separat dippen und nach dem Zurückrüsten montieren.



Bei Anwendung auf lösemittelfesten Untergründen und Verwendung von zugelassenem Verdünner färbt Plasti Dip nicht ab. Verwendung von Verdünnern mit Isopropanol vermeiden! Zur Sicherheit wird bei hellen Lacken oder Untergründen mit unklarem Zustand (z.B. vorheriges Smart Repair) die Anwendung von Plasti Dip Transparent (Clear) als Sperrschicht angeraten.